



QUALITE / PRODUITS

MONIER GRAND GAGNANT DU CONCOURS ARCHITENDANCE (FFTB) – catégorie maison individuelle

Pour la troisième édition du concours La tuile terre cuite Architendance, les différents fabricants de tuile terre cuite de la FFTB (Fédération française des tuiles et briques) ont lancé un challenge de taille aux architectures : « mettre en avant la tuile de façon inattendue et originale en couverture ou façade ». Au final, sur les 81 dossiers envoyés, 7 ont été désignés lauréats par un jury de spécialistes.

C'est avec une maison contemporaine sublimée par les tuiles Signy® de Monier que l'architecte Jean Jaouen Pitois à remporter le 1er prix du concours dans la catégorie « maison individuelle » ainsi que le prix des étudiants.

Situé entre Genève et Annecy, cette maison s'intègre parfaitement dans le paysage local montagnard. La toiture à double pente semble émerger du sol, au niveau de la partie haute du terrain. Les chéneaux encaissés donnent à la toiture sa forme épurée et participent à la légèreté de la construction.



« La tuile anthracite et la forme en aile d'avion légèrement galbée de la toiture qui pointe vers le paysage apportent dynamisme et modernité à l'ensemble. La tuile obligatoire dans ce secteur sauvegardé, contribue pleinement à l'écriture très contemporaine de la maison », souligne l'architecte.



Julie Huddleston



SECURITE

Un ESAT en appui pour le changement de moules à AIGUILLON

L'opération de changement du jeu de 46000 moules PC nécessite beaucoup de main- d'œuvre, Nous nous sommes orientés vers un organisme de travailleurs en situation de handicap, celui-là même qui assure l'entretien des espaces verts d'AIGUILLON: l'ESAT de Bouët. Malheureusement compte tenu des horaires de travail (5h à 21h), il a été difficile d'envisager l'intégration de ces personnes dans nos équipes. Toutefois après réflexion, nous avons identifié quelques petites opérations de tri, de rangements et d'organisation des moules et des paniers que nous pourrions faire avant et en parallèle de la grosse opération de changement de moules.

L'ESAT a mis à notre disposition 5 personnes accompagnées, je vous le donne en mille, d'une accompagnatrice pour une première intervention de 2 fois 3 heures.

Le résultat probant, le plaisir de travailler avec ces personnes, le plaisir qu'ont eu ces personnes de travailler avec nous et surtout les encouragements du personnel de l'usine nous ont conduit, 2 semaines plus tard, à solliciter une intervention de 10h sur 2 jours.

Au-delà du travail, qui s'est déroulé sans aucun incident, cette expérience a été particulièrement enrichissante, avec des personnes franches, honnêtes, intelligentes, "natures" et attachantes, conduisant à des dialogues ou des situations cocasses comme la petite histoire qui suit:

Lors de la première intervention, à leur demande, nous leur avons fait visiter l'usine. Avant de rentrer dans l'usine, je leur dit "vous ne touchez à rien, et le mieux c'est que vous mettiez les mains dans vos poches" .

Nous commençons la visite à la queue leu leu , moi devant et Joseph FACHETTO derrière, et nos compagnons du moment, les mains dans les poches.

Arrivés devant l'escalier, pour monter au malaxeur, je pose la question (vue lors de l'accueil sécurité) " Qu'est-ce qu'on fait quand on monte les escaliers?", en chœur ils répondent "on tient la rampe". Et l'un, de m'interpeller "Comment on fait avec les mains dans les poches ?"

Belle leçon d'humanité, n'est-ce pas? Comme quoi, l'exemplarité en sécurité prend parfois des chemins inattendus !



Petit mot de KARENE l'accompagnatrice

« L'équipe est ravie de la prestation effectuée au sein de l'entreprise Monier.

L'accueil chaleureux de Mr Guyat et Mr Falchetto, ainsi que de tout le personnel leur a permis de trouver une certaine reconnaissance.

Ils souhaitent tous renouveler cette aventure . »

De G à D : Jean Pierre, Phillippe, Emilie, Jean Marc, Patrice, Karene l'accompagnatrice et Joseph.

Eric Guyat



ENVIRONNEMENT

Reparlons sécurité dans un environnement climatique « à risques »

Que ce soit pour des raisons professionnelles ou privées, nous sommes tous amenés à prendre la route, comme « chauffeur » ou passager...

L'hiver est là, avec ses lots de contraintes et les risques liés aux intempéries : brouillard, givre, verglas, neige, pluies...

Un rappel des « fondamentaux » s'impose :

- vrai en toutes circonstances mais encore plus en hiver : vérifier, avant de prendre la route, les niveaux (surtout le lave glaces, fortement mis à contribution !), bonne pratique : un bidon de réserve dans le coffre !
- si possible, les révisions devraient se programmer avant l'hiver de façon à s'assurer entre autres du bon état des pneus et des freins ;
- les pneus : tous les employés utilisant une voiture Société ont droit aux pneus hiver : pour rappel, ces pneus, malgré leur réputation, ne s'usent pas fondamentalement plus que des pneus standard si l'on est vigilant : pression vérifiée à chaque « long » voyage, conduite souple et adaptée aux conditions. De plus, ces pneus sont particulièrement utiles par temps humide et raccourcissent notablement les distances de freinage (ceux qui ont participé à des stages de conduite « Centaure » peuvent en témoigner !)
- garder, en fonction des circonstances climatiques, une distance de sécurité et une vitesse adaptée : brouillard et verglas sont souvent nos pires ennemis !
- ... et bien sûr veiller à son propre « état » : fatigue, alcool, téléphone, énervement (l'enfer, c'est les autres !) sont des facteurs de risques bien connus



Au nom de la DQSE, tous nos vœux pour une excellente année 2017 !

Marc Woitrin



PROJETS / INGENIERIE

Quand on s'attaque à un changement complet des moules Plein Ciel ... Aiguillon de nouveau à l'honneur, une affaire rondement menée!

Le projet réalisé : remplacement des moules Plein Ciel, envoi en recyclage, pesage, facturation et paiement du récupérateur en moins de 5 jours.

Nous avons échangé, directement sur la ligne, 46 000 moules en 16h + 3 h de préparation.

L'astuce :

Habituellement, la phase qui ralentit cette opération consiste à mettre les vieux moules (métal à recycler) dans des containers grillagés métalliques pour faciliter le stockage et le transport.

Comme il nous a été impossible de rassembler suffisamment de containers et que nous ne pouvions pas utiliser les cartons utilisés pour la livraison des moules neufs, nous avons opté, sur une idée de Joseph FALCHETTO, pour une mise des vieux moules en vrac dans de grandes bennes.

Ces bennes ont été vidées sur une zone libre du terrain de l'usine.

Après une certaine accumulation des moules, une grue avec un grappin a chargé les moules dans des camions de 25 t à destination de Bordeaux (photo 2).

Timing :

1ere Phase : Lundi 5h--> récupération des produits de dessus les vieux moules.

2eme Phase: Lundi 14 --> préparation de la ligne pour "détourner" les moules de leur chemin habituel et en passant par le circuit des tuiles et les amener dehors dans une benne.(photo1).

3ème Phase: Lundi 17h --> Changement des moules proprement dit.

4ème Phase: Mardi 17h --> Réglage de la ligne pour les nouveaux moules.

5ème Phase: Mardi 18h --> Traitement des moules

6ème Phase Mercredi 14 h --> Démarrage Première production en tuile noire



Toute l'opération, orchestré par Joseph Falchetto a été menée de main de maître par les Responsable d'équipe, Jean Jacques BOUGES et François LARRIEU, et la pleine implication de leurs équipes et ceci sans aucun accident.

Bravo à tous !

Eric Guyat